

DISCHI in T.S.M. ACETAL DENTAL®

Technology System Manufacturing

MODE D'EMPLOI

FABRICANT:
Pressing Dental S.r.l. - Via Edoardo Collamarini 5/d - 47891 Dogana (Repubblica di San Marino)

CONTENU:
Résine acétalique indiquée pour la confection de prothèses dentaires

LOT:
Vérifiez sur l'emballage

STOCKAGE:
Utilisez avant la date limite imprimée sur l'emballage.
Conservez le produit dans son emballage ; ne l'exposez pas aux rayons directs du soleil ; rangez l'emballage à l'abri des sources de chaleur et à l'abri de l'humidité

EMPLOI PREVU:
Matériau destiné aux fraisage pour pièces d'odontologie.
Ex : bridges provisoires ; structures de renforcement pour provisoires

INSTRUCTIONS SPECIALES D'EMPLOI:
T.S.M. Acetal Dental® en disques peut être employé avec tous les appareillages qui utilisent la méthode de fraisage par ablation.
Pour apprendre à utiliser correctement ce matériau, l'utilisateur (le prothésiste) doit suivre un stage théorique et pratique chez le fabricant des appareils de fraisage.
A l'occasion de ce stage de formation, l'utilisateur est informé sur toutes les méthodes actuellement connues sur le mode d'emploi, les avantages et les limites des produits thermoplastiques à utiliser dans les opérations de fraisage.

Informations de base sur la méthode de fraisage
(Attention: les données ci-dessous sont seulement indicatives, car elles puissent varier selon l'appareillage utilisé)
Premier passage de dégrossissage: Fraise Ø 2.5 mm. T/m 25.000
Deuxième passage de finissage: Fraise Ø 1 mm. T/m 30.000
Vitesse de travail: Moyenne
Refroidissement: Air ou eau
Type de fraise: Tungstène

S'il s'avère nécessaire d'associer T.S.M. Acetal Dental® à des parties métalliques, étant donné le manque d'adhésion entre ces matériaux, il faut créer des rétentions de type mécanique.
S'il s'avère nécessaire d'associer T.S.M. Acetal Dental® à des parties réalisés avec des résines acryliques, l'on peut obtenir une adhésion optimale en utilisant Acecril. Vérifiez les délais de travail.

ECHELLE DES COULEURS RECOMMENDEE:
T.S.M. Acetal Dental®

METHODE DE COLORATION SUPERFICIELLE:
- Effectuez un sablage léger à 2 bar, avec du bioxyde d'aluminium de 50 micron.
- Eliminez les résidus du sablage à l'aide de la vapeur.
- Utilisez un primer composé à base d'acétate d'éthyle afin de favoriser l'adhésion (ex: Lux Clea).
- A l'aide d'un pinceau, enduisez la surface d'une couche fine de laque photosensible (ex: Acelux).
- Effectuez la polymérisation en suivant les instructions du fabricant.
- Mixez dans la même laque les pigments jusqu'à ce que vous aurez obtenu la couleur choisie.
- Enduisez la surface de la laque pigmentée et photopolymérisez.
- Une fois la coloration complétée, étendez une autre couche de protection et photopolymérisez, en suivant toujours les indications du fabricant.

REMARQUE: La coloration effectuée avec des laques photosensibles peut comporter l'adhésion de plaque bactérienne. Ces laques peuvent aussi s'user dans le temps en donnant lieu à une surface non lisse.

FINITION ET POLISSAGE:
- Utilisez des pâtes à polir non agressives (ex: Universal Polish).
- Utilisez uniquement des brosses de coton tournant à faible régime pour éviter de surchauffer le matériau (ex : brosse ayant un diamètre de 20 mm montée sur une pièce à main tournant à 20.000/40.000 tours/minute ; polissez à intervalles de 5 à 10 secondes en exerçant une légère pression. La procédure est la même si l'on utilise des brosses ayant un diamètre de 80 mm avec des appareils tournant à 2800 tours/minute.
- Pour nettoyer le produit, utilisez uniquement de l'eau courante et, s'il y a lieu, des produits qui ne soient pas trop abrasifs. N' utilisez pas d'appareils aux ultrasons avec des acides qui pourraient en altérer les caractéristiques.

Au cas où le produit est employé pour la réalisation de bites ou bridges provisoires, il faut considérer la possibilité que des abrasions superficielles se produisent à cause du contact avec les matériaux antagonistes.
Le matériau peut changer de couleur dans les cas suivants :
- si le matériau est surchauffé pendant le fraisage ;
- si le matériau reste longtemps au contact avec du carotène ;
- si le polissage n'est pas effectué correctement ;
- si le matériau est pigmenté superficiellement avec des laques photosensibles qui favorisent l'adhésion de plaque bactérienne et qui peuvent aussi s'user dans le temps en donnant lieu à une surface non lisse

AVERTISSEMENTS:
Le produit ne résiste pas aux agents chimiques à effet oxydant ni aux acides forts (pH <4).
Pendant la finition, utilisez un aspirateur et/ou un masque pour ne pas respirer la poussière.
Pendant les phases de finition et de polissage, prenez soin de ne pas surchauffer le produit. Comme il s'agit d'un matériau thermoplastique, une modification de la prothèse et le dégagement de gaz irritants pourraient se produire.
Si l'on produit de petits appareils, veillez à l'absence de tout élément pointu. Les dimensions de l'appareil fini ne doivent constituer aucun risque d'ingestion en cas de mobilité.
Attention, ce matériau n'est pas visible aux rayons X.
Ne réutilisez pas le produit.
Ne dépassez pas la température maximale de 220°C.
Si l'on sent une forte odeur pendant le fraisage, c'est que vous fraisez à une température proche de la température de ramollissement/fusion du matériau. Dans ce cas, refroidissez immédiatement la partie intéressée.
Si le matériau est travaillé à des températures trop élevées, des altérations mécaniques pourraient se produire qui pourraient avoir des conséquences sur la prothèse finie.
Ne contaminez pas le produit pendant le fraisage.
Ne mélangez pas le produit à d'autres matériaux.
Si des phénomènes d'allergie se manifestent, interrompez immédiatement l'application et consultez un médecin.

RISQUES MENTIONNES SUR L'EMBALLAGE
R40/20 - Nocif : possibilité d'effets irréversibles par inhalation (dans le cas d'une décomposition du produit en raison des gaz qui se forment);
R42/43 - Peut provoquer une sensibilisation par inhalation et contact avec la peau (à cause de la poudre se produisant pendant la finition des prothèses);
R34 - Provoque des brûlures (matériau à l'état de fusion);
R36/37 - Irritant pour les yeux et les voies respiratoires (à cause de la poudre se produisant pendant la finition des prothèses et à cause des gaz à l'état de fusion).

INFORMATIONS POUR L'UTILISATEUR FINAL
Au moment de remettre la prothèse finie au patient, le prothésiste est tenu de lui transmettre les quelques indications suivantes :

a) Ne nettoyez pas la prothèse avec des produits abrasifs ou avec des produits servant à nettoyer les prothèses en résine acrylique ou les prothèses métalliques ; utilisez uniquement des produits d'hygiène buccale.
b) Lavez la prothèse uniquement à l'eau froide et de toute façon à une température ne dépassant pas 42°C.
c) Des altérations de la couleur peuvent s'avérer à cause du contact prolongé avec du carotène.
d) Hygiène buccale normale.
e) Produit invisible aux rayons X..
f) Usure dues au bruxisme et au contact des antagonistes anormaux.
g) Produit inflammable (résine synthétique).
h) Si des phénomènes d'allergie se manifestent, interrompez immédiatement l'application et consultez un médecin

Pressing Dental s.r.l. Via Edoardo Collamarini 5/d 47891 Dogana Repubblica di San Marino
Tel. (Int. ** 378) 0549 - 909948 Fax. (Int.** 378) 0549 - 909958 E-mail info@pressing-dental.com